|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| **http://www.novat.ru/site/index/product/AbrazivInstr/ShifKrug/img/pic_20.gif** | **Условное обозначение шлифовальных кругов** |

 |
| **http://www.novat.ru/site/index/product/AbrazivInstr/ShifKrug/img/12x.gif** |
| [**Версия для печати**](http://www.novat.ru/site/index/product/AbrazivInstr/ShifKrug/print.php)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пример условного обозначения шлифовального круга:** | **1-150х20х32 14А F36** | **СТ2** | **5 Б У** |  | **63м/с А** | **2кл.** | **ГОСТ 2424-83** | **до 01.01.2008г** |
|  | **1-150х20х32 14А F36** | **Р** | **F** | **5** | **В 63м/с** | **2** | **ГОСТ 2424** | **с 01.01.2008г.** |
|  |  | **(новая редакция ГОСТ 2424)** |  |

**Маркировка по ГОСТ 2424-83 действует до 01.01.2008г.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **150x20x32** | **14А** | **F36** | **CT2** | **5** | **Б** | **У** | **63 м/с** | **А** | **2 кл.** | **ГОСТ 2424-83** |
| **Тип** | **Размеры** | **Шлифо-вальныйматериал** | **Зернистось** | **Твердость** | **Структура** | **Связка** | **Наличиеупрочняющихэлементов** | **Рабочаяскоростьм/с** | **Классточности** | **Класснеуравнове-шенности** | **ОбозначениеНТД** |
| **1** | **150x20x32** | **14А** | **F36** | **P** | **5** | **B** | **F** | **63 м/с** |  | **2 кл.** | **ГОСТ 2424** |

**Маркировка в соответствии с новой редакцией ГОСТ 2424 с 01.01.2008г.****ТИП****Шлифовальные круги  1(ПП) - прямого профиля 2(К) -кольцевыеЗ(ЗП) - с коническим профилем 4 (2П) - с двухсторонним коническим профилем 5(ПВ) - с односторонней выточкой б(ЧЦ) - чашечные цилиндрические 7(ПВД) - с двумя выточками 11(ЧК) - чашечные конические 35(ПН) - прямого профиля, работающие торцом36(ПН) - с запрессованными крепежными 37(ПН) - кольцевые с запрессованными крепежными элементами40(ПНР) - с запрессованными крепежными элементами рифленые41(Д) - отрезные плоские42 - отрезные с утопленным центром****СегментыСП - прямоугольные1С - выпукло-вогнутые2С - вогнуто-выпуклыеЗС - выпукло-плоские4С - плоско-выпуклые5С - трапециевидные6С - специальные для шлифовки полов7С,8С,10С,11С - специальные 9С - специальные для элементами шлифовки рельсов****Размеры D - наружный диаметрТ - высотаН -диаметр отверстиияШлифовальный материал 14А - электрокорунд нормальный24А,25А -электрокорунд белый53С,54С - карбид кремния черный63С,64С - карбид кремния зеленый****Зернистость ГОСТ Р 52381-2005 (до 01.07.2006 по ГОСТ 3647)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Крупная** | **Средняя** | **Мелкая** | **Тонкая** |
| **ГОСТ P 52381-2005 (ГОСТ 3647)** | **ГОСТ 3647** |
| **F4** | **F36 (50)** | **F100 (12)** | **M63** |
| **F5** | **F40** | **F120 (10)** | **M50** |
| **F6** | **F46 (40)** | **F150 (8)** | **M40** |
| **F7** | **F54 (32)** | **F180 (6)** | **M28** |
| **F8** | **F60 (25)** | **F220 (5)** | **M20** |
| **F10 (200)** | **F70 (20)** |  | **M14** |
| **F12 (160)** | **F80** |  | **M10** |
| **F14** | **F90 (16)** |  | **M7** |
| **F16 (125)** |  |  | **M5** |
| **F20 (100)** |  |  |  |
| **F22** |  |  |  |
| **F24 (80)** |  |  |  |
| **F30 (63)** |  |  |  |

**Содержание основной фракции в зерне:Н-нормальное; П-повышенное****Твердость**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Мягкие** | **Среднемягкие** | **Средние** | **Средне-твердые** | **Твердые** | **Весьматвердые** | **Чрезвычайнотвердые** |
| **ГОСТ с 01.01.2008  P 52587-2006 (ГОСТ 18118 с 01.01.2008 г.)** |
| **F (BM1)** | **K (CM1)** | **M (C1)** | **O (CT1)** | **R (T1)** | **T, U (BT)** | **V W X Y Z (ЧТ)** |
| **G (BM2)** | **L (CM2)** | **N (C2)** | **P (CT2)** | **S (T2)** |  |  |
| **H (M1)** |  |  | **Q (CT3)** |  |  |  |
| **I (M2)** |  |  |  |  |  |  |
| **J (M3)** |  |  |  |  |  |  |

**Структура 1 2 3 4 - плотная5 6 7 - средняя8 9 10 - открытая11 12 - высокопористая****Связка В (Б) - бакелитоваяV (К) - керамическаяR (В) - вулканитовая****Класс точности (по ГОСТ 2424-83 до 01.01.2008г.)АА А Б****Класс неуравновешенности1 2 3 4****Наличие упрочняющих элементов - F (У)****Обозначение НТДГОСТ 2424 Круги шлифовальные Технические условияГОСТ 2464 Сегменты шлифовальные Технические условияГОСТ 21963 Круги отрезные Технические условияОСТ 2И 70-8-87 Инструмент абразивный для АВТОВАЗа и КАМАЗаТУ 3982-001-70822229-2007 Круги о6дирочные и шлифовальные типа 1****П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я круга типа 1****наружным диаметром *D=500* мм, высотой 7=50 мм, диаметром****посадочного отверстия //=305 мм, из белого электрокорунда марки****24А, зернистости 10-П, степени твердости С2, номером структуры****7, на керамической связке КПГ с рабочей скоростью 35 м/с,****класса точности А, 1-го класса неуравновешенности:*****1 50&Х50X305 24А 10-П С2 7 КПГ 35 м/с А 1 кл. ГОСТ 2424—83*****(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)****1.3. Обозначения размеров и типоразмеров кругов указаны в****рекомендуемом приложении 4.****В условных обозначениях кругов указывают только их основные****размеры: *DxTxW —* для типов 2 и 37; *DxTxH* — для остальных****тдпов.****(,Введен дополнительно, Изм. № 2 ) .** |