|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | **http://www.novat.ru/site/index/product/AbrazivInstr/ShifKrug/img/pic_20.gif** | **Условное обозначение шлифовальных кругов** | |
| **http://www.novat.ru/site/index/product/AbrazivInstr/ShifKrug/img/12x.gif** |
| [**Версия для печати**](http://www.novat.ru/site/index/product/AbrazivInstr/ShifKrug/print.php)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Пример условного обозначения шлифовального круга:** | **1-150х20х32 14А F36** | **СТ2** | **5 Б У** |  | **63м/с А** | **2кл.** | **ГОСТ 2424-83** | **до 01.01.2008г** | |  | **1-150х20х32 14А F36** | **Р** | **F** | **5** | **В 63м/с** | **2** | **ГОСТ 2424** | **с 01.01.2008г.** | |  |  | **(новая редакция ГОСТ 2424)** | | | | | |  |   **Маркировка по ГОСТ 2424-83 действует до 01.01.2008г.**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **150x20x32** | **14А** | **F36** | **CT2** | **5** | **Б** | **У** | **63 м/с** | **А** | **2 кл.** | **ГОСТ 2424-83** | | **Тип** | **Размеры** | **Шлифо-вальный материал** | **Зернистось** | **Твердость** | **Структура** | **Связка** | **Наличие упрочняющих элементов** | **Рабочая скорость м/с** | **Класс точности** | **Класс неуравнове-шенности** | **Обозначение НТД** | | **1** | **150x20x32** | **14А** | **F36** | **P** | **5** | **B** | **F** | **63 м/с** |  | **2 кл.** | **ГОСТ 2424** |   **Маркировка в соответствии с новой редакцией ГОСТ 2424 с 01.01.2008г.**  **ТИП**  **Шлифовальные круги   1(ПП) - прямого профиля  2(К) -кольцевые З(ЗП) - с коническим профилем  4 (2П) - с двухсторонним коническим профилем  5(ПВ) - с односторонней выточкой  б(ЧЦ) - чашечные цилиндрические  7(ПВД) - с двумя выточками  11(ЧК) - чашечные конические  35(ПН) - прямого профиля, работающие торцом 36(ПН) - с запрессованными крепежными  37(ПН) - кольцевые с запрессованными крепежными элементами 40(ПНР) - с запрессованными крепежными элементами рифленые 41(Д) - отрезные плоские 42 - отрезные с утопленным центром**  **Сегменты СП - прямоугольные 1С - выпукло-вогнутые 2С - вогнуто-выпуклые ЗС - выпукло-плоские 4С - плоско-выпуклые 5С - трапециевидные 6С - специальные для шлифовки полов 7С,8С,10С,11С - специальные  9С - специальные для элементами шлифовки рельсов**  **Размеры  D - наружный диаметр Т - высота Н -диаметр отверстиия  Шлифовальный материал  14А - электрокорунд нормальный 24А,25А -электрокорунд белый 53С,54С - карбид кремния черный 63С,64С - карбид кремния зеленый**  **Зернистость ГОСТ Р 52381-2005 (до 01.07.2006 по ГОСТ 3647)**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Крупная** | **Средняя** | **Мелкая** | **Тонкая** | | **ГОСТ P 52381-2005 (ГОСТ 3647)** | | | **ГОСТ 3647** | | **F4** | **F36 (50)** | **F100 (12)** | **M63** | | **F5** | **F40** | **F120 (10)** | **M50** | | **F6** | **F46 (40)** | **F150 (8)** | **M40** | | **F7** | **F54 (32)** | **F180 (6)** | **M28** | | **F8** | **F60 (25)** | **F220 (5)** | **M20** | | **F10 (200)** | **F70 (20)** |  | **M14** | | **F12 (160)** | **F80** |  | **M10** | | **F14** | **F90 (16)** |  | **M7** | | **F16 (125)** |  |  | **M5** | | **F20 (100)** |  |  |  | | **F22** |  |  |  | | **F24 (80)** |  |  |  | | **F30 (63)** |  |  |  |   **Содержание основной фракции в зерне: Н-нормальное; П-повышенное**  **Твердость**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Мягкие** | **Среднемягкие** | **Средние** | **Средне- твердые** | **Твердые** | **Весьма твердые** | **Чрезвычайно твердые** | | **ГОСТ с 01.01.2008  P 52587-2006 (ГОСТ 18118 с 01.01.2008 г.)** | | | | | | | | **F (BM1)** | **K (CM1)** | **M (C1)** | **O (CT1)** | **R (T1)** | **T, U (BT)** | **V W X Y Z (ЧТ)** | | **G (BM2)** | **L (CM2)** | **N (C2)** | **P (CT2)** | **S (T2)** |  |  | | **H (M1)** |  |  | **Q (CT3)** |  |  |  | | **I (M2)** |  |  |  |  |  |  | | **J (M3)** |  |  |  |  |  |  |   **Структура  1 2 3 4 - плотная 5 6 7 - средняя 8 9 10 - открытая 11 12 - высокопористая**  **Связка  В (Б) - бакелитовая V (К) - керамическая R (В) - вулканитовая**  **Класс точности (по ГОСТ 2424-83 до 01.01.2008г.) АА А Б**  **Класс неуравновешенности 1 2 3 4**  **Наличие упрочняющих элементов - F (У)**  **Обозначение НТД ГОСТ 2424 Круги шлифовальные Технические условия ГОСТ 2464 Сегменты шлифовальные Технические условия ГОСТ 21963 Круги отрезные Технические условия ОСТ 2И 70-8-87 Инструмент абразивный для АВТОВАЗа и КАМАЗа ТУ 3982-001-70822229-2007 Круги о6дирочные и шлифовальные типа 1**  **П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я круга типа 1**  **наружным диаметром *D=500* мм, высотой 7=50 мм, диаметром**  **посадочного отверстия //=305 мм, из белого электрокорунда марки**  **24А, зернистости 10-П, степени твердости С2, номером структуры**  **7, на керамической связке КПГ с рабочей скоростью 35 м/с,**  **класса точности А, 1-го класса неуравновешенности:**  ***1 50&Х50X305 24А 10-П С2 7 КПГ 35 м/с А 1 кл. ГОСТ 2424—83***  **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)**  **1.3. Обозначения размеров и типоразмеров кругов указаны в**  **рекомендуемом приложении 4.**  **В условных обозначениях кругов указывают только их основные**  **размеры: *DxTxW —* для типов 2 и 37; *DxTxH* — для остальных**  **тдпов.**  **(,Введен дополнительно, Изм. № 2 ) .** |